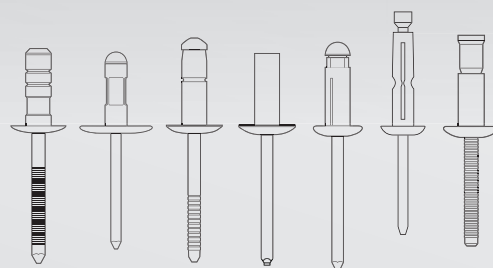


**STANLEY**  
Engineered Fastening

**NUOVO**



## Serie ProSet<sup>®</sup> XT

Rivettatrici idropneumatiche per rivetti  
a strappo

**POP**  **Avdel**<sup>®</sup>

# Rivettatrici idropneumatiche per rivetti a strappo ProSet® XT

Le rivettatrici POP Avdel della gamma ProSet® XT sono dotate di diverse funzionalità innovative ad alte prestazioni, tra cui l'alloggiamento della testata e la sede ganasce a sgancio rapido brevettati "Quick Disconnect", che consentono di eseguire con rapidità la pulizia e la manutenzione dell'estremità anteriore dell'apparecchio, senza la necessità di alcun utensile aggiuntivo. Il Mandrel Collection System (MCS) (sistema di raccolta gambi) a sgancio rapido permette di raccogliere in modo sicuro i mandrini consumati per uno smaltimento semplice e veloce, mantenendo al contempo più puliti gli ambienti di lavoro. Un interruttore di isolamento dell'aria su MCS previene il flusso d'aria quando MCS è disconnesso. Un raccordo girevole di regolazione dell'aria a 90°, a sinistra o a destra fa sì che tutti gli utensili possano essere adattati a praticamente tutte le configurazioni della stazione di lavoro, mentre l'interruttore "acceso/spento" riduce al minimo il rumore e il consumo dell'aria.



Sistema di raccolta gambi MCS a sgancio rapido

## Caratteristiche e vantaggi

### Prestazioni

- Elevato rapporto forza-peso
- Alloggiamento testata e sede ganasce a sgancio rapido per una facile manutenzione
- Il contenitore raccogli-gambi a sgancio rapido riduce i tempi di fermo
- Valvole di scarico integrale per cicli di impostazione rapidi

### Ergonomia

- Struttura leggera di comprovata qualità con gestione bilanciata
- Confortevole innescò a forza di attivazione ridotta
- Direzione di scarico vuoto regolabile

### Economia e sicurezza

- Interruttore isolamento dell'aria durante la rimozione di MCS
- Raccordo d'aria girevole acceso/spento destra o sinistra, che assicura flessibilità e conserva l'energia



Alloggiamento della testata e sede ganasce a sgancio rapido (senza utensili)

## Capacità di piazzamento

Tipo di rivetto	Ø mm (pollici)	Rivettatrice ProSet®			
		XT1 <sup>1)</sup>	XT2 <sup>1)</sup>	XT3 <sup>1)2)</sup>	XT4 <sup>1)2)</sup>
Fondo aperto Fondo chiuso	2,4 (3/32")	●			
	3,0 e 3,2 (1/8")	●	●		
	4,0 (5/32")	●	●	●	●
	4,8 e 5,0 (3/16")		●	●	●
	6,0 e 6,4 (1/4")			●	●
Micro rivetto	2,0	○			
Pull-thru (PT)	3,2 (1/8")	●	●		
Avex®	3,0	●	●		
	3,2 (1/8")	●	●		
	4,0 (5/32")	●	●	●	●
	4,8 (3/16")		●	●	●
	6,4 (1/4")			●	●
Stavex®	3,2 (1/8")	●	●		
	4,0 (5/32")		●	●	●
	4,8 (3/16")		●	●	●
	6,4 (1/4")			○	○
Vgrip®	4,8 (3/16")		●		
Avibulb® Avinox®	3,2 (1/8")	●	●		
	4,0 (5/32")		●	●	●
	4,8 (3/16")		●	●	●
	6,0			●	●
Avinox® XT Avinox® XT	6,4 (1/4")			○	○
Hemlok®	6,4 (1/4")			○	○
Monobolt®	4,8 (3/16")		○	○	
	6,4 (1/4")			○	
Interlock®	4,8 (3/16")		●	●	
	6,4 (1/4")			○	
LSR / Bulbex®	3,2 (1/8")	●	●		
	4,0 (5/32")	●	●	●	●
	4,8 (3/16")		●	●	●
Klamp-Tite®	4,8 (3/16")		○	○	
	6,4 (1/4")			○	
T-Rivet	4,8 (3/16")		○	○	○
	6,4 (1/4")			○	○
T-Lok®	4,3		●	●	●
	4,8 (3/16")		○	●	●
Avseal®	4,0		○		
	5,0		○		
	6,0		○	○	○
	7,0		○	○	○
	8,0			○	○
	9,0			○	○
	10,0				○
	11,0				○
12,0				○	
Avdelok®	4,8 (3/16")			○	○
Maxlok®	6,4 (1/4")				○
Avtainer®	10,0 (3/8")				○

<sup>1)</sup> La rivettatrice completa comprende il corpo dell'utensile, la testata e una o più naselli

<sup>2)</sup> Raccomandato per rivetti con diametro di 4,8 mm (3/16") e superiore

● Utensile completo con funzionalità di posizionamento

○ Installazione possibile con testata/punte del nasello aggiuntive

## ProSet® XT1 - Leggera



**76001-00001** - Utensile pneumatico/idraulico compatto, leggero e affidabile, ideale per ambienti con linea di produzione.

Il modello ProSet XT1 è una delle rivettatrici per rivetti a strappo con il più elevato rapporto forza-peso della categoria nel settore. Progettazione ergonomica innovativa per la massima efficienza e il comfort per l'utente.

La robusta base in gomma dell'utensile è sviluppata per evitare danneggiamenti. Le guarnizioni a labbro con tecnologia di ultima generazione massimizzano gli intervalli di ricarica. Gli anelli del cuscinetto pistone assicurano la massima robustezza e durata di vita del dispositivo.

### Specifiche

Peso (inclusa la testata)	1,17 kg
Peso (esclusa la testata)	1,07 kg
Trazione a 5,5 bar	6,5 kN
Rapporto forza-peso	5,55 kN/kg
Corsa (min.)	18 mm
Durata ciclo (approssimativa)	0,4 s.
Pressione dell'aria di alimentazione (asciutta, filtrata)	5,0-7,0 bar
Volume richiesto di aria libera a 5,5 bar	1,5 l
Rumorosità	77,95 dB(A)

## ProSet® XT2 - Flessibile



**76002-00001** - Il modello ProSet XT2 definisce nuovi standard per le rivettatrici pneumatiche. Questo utensile, progettato specificamente per il posizionamento di un'ampia gamma di rivetti a strappo offre una forza di trazione di 8,9 kN e un rapporto forza-peso eccezionale di 7,18 kN/kg.

La robusta base in gomma dell'utensile è sviluppata per evitare danneggiamenti. Le guarnizioni a labbro con tecnologia di ultima generazione massimizzano gli intervalli di ricarica. Gli anelli del cuscinetto pistone assicurano la massima robustezza e durata di vita del dispositivo.

### Specifiche

Peso (inclusa la testata)	1,26 kg
Peso (esclusa la testata)	1,15 kg
Trazione a 5,5 bar	8,9 kN
Rapporto forza-peso	7,06 kN/kg
Corsa (min.)	20 mm
Durata ciclo (approssimativa)	0,6 s.
Pressione dell'aria di alimentazione (asciutta, filtrata)	5,0-7,0 bar
Volume richiesto di aria libera a 5,5 bar	2,2 l
Rumorosità	77,1 dB(A)

**ProSet® XT3 - Altamente performante**

**76003-00001** - Il modello ProSet XT3 può essere impiegato in svariate applicazioni, impostando un'ampia gamma di dimensioni per rivetti a strappo, bulloni e tappi ermetici. La corsa elevatissima 26 mm consente il piazzamento di rivetti lunghi come Monobolt e Interlock in una sola impostazione.

La robusta base in gomma dell'utensile è sviluppata per evitare danneggiamenti. Le guarnizioni a labbro con tecnologia di ultima generazione massimizzano gli intervalli di ricarica. Gli anelli del cuscinetto pistone assicurano la massima robustezza e durata di vita del dispositivo.

**Specifiche**

Peso (inclusa la testata)	2,14 kg
Peso (esclusa la testata)	2,0 kg
Trazione a 5,5 bar	17,0 kN
Rapporto forza-peso	7,94 kN/kg
Corsa (min.)	26 mm
Durata ciclo (approssimativa)	0,9 s.
Pressione dell'aria di alimentazione (asciutta, filtrata)	5,0-7,0 bar
Volume richiesto di aria libera a 5,5 bar	6,3 l
Rumorosità	78,4 dB(A)

**ProSet® XT4 - Potente**

**76004-00001** - Il ProSet XT4 è l'utensile più potente della famiglia ProSet. Il XT4 fornisce con i suoi 23 kN la forza di trazione massima nella gamma, ma pesa solamente circa 2 kg. Oltre ai rivetti a strappo strutturali, la capacità del XT4 consente di installare i chiavistelli Avdelok, Maxlok e Avtainer. La rivettatrice dispone di un pistone con trazione ultra elevata, che assicura la massima durata dell'utensile, e di un sistema di smorzamento idraulico per funzionamento uniforme.

La robusta base in gomma dell'utensile è sviluppata per evitare danneggiamenti. Le guarnizioni a labbro con tecnologia di ultima generazione massimizzano gli intervalli di ricarica. Gli anelli del cuscinetto pistone assicurano la massima robustezza e durata di vita del dispositivo.

**Specifiche**

Peso (inclusa la testata)	2,16 kg
Peso (esclusa la testata)	2,0 kg
Trazione a 5,5 bar	23,0 kN
Rapporto forza-peso	10,65 kN/kg
Corsa (min.)	18 mm
Durata ciclo (approssimativa)	1,0 s.
Pressione dell'aria di alimentazione (asciutta, filtrata)	5,0-7,0 bar
Volume richiesto di aria libera a 5,5 bar	6,3 l
Rumorosità	77,9 dB(A)

**STANLEY**  
Engineered Fastening

[stanleyengineeredfastening.com](http://stanleyengineeredfastening.com)

© 2017 Stanley Black & Decker, Inc., Rev. 11.2017

STANLEY Engineered Fastening  
Avdel Italia srl  
Viale Lombardia 51/53  
20861 Brugherio (MB)  
Italy

Tel. +39 039 289911  
Fax +39 039 2873079  
[vendite@sbdinc.com](mailto:vendite@sbdinc.com)

STANLEY Engineered Fastening  
Emhart Technologies B.V.  
P.O. Box 70  
6120 AB Born  
The Netherlands

Tel. +31 (0)43 750 2000  
Fax. +31 (0)43 750 2030  
[PopAvdel@sbdinc.com](mailto:PopAvdel@sbdinc.com)